

测量夹爪系列

NPGT_S/NPL_S 系列

「内置磁栅尺

可以对工件夹持部进行尺寸测量」

【特长】

●通过“精密测量”可进行次品判定

→测定误差为±2μm以内 ※以本公司测定结果为准

●可边搬送，边测量

→一台夹爪即可实现全数在线检测

●检测数值可以进行外部输出

→检测结果通过电脑保存&管理



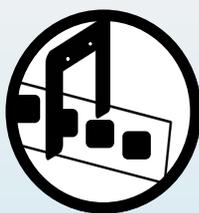
NPGT_S



NPL_S



次品判定



全数在线检测



数据管理



节约成本

【规格表】

	NPGT08S	NPGT10S	NPGT12S	NPGT16S	NPL216S
夹持力 (0.6MPa、外径夹持)	600N	1000N	2000N	2700N	1080N
夹爪行程 (直径)	16.6mm	20.8mm	26.4mm	32.6mm	37mm
使用空压	0.2 ~ 0.8MPa				0.2 ~ 0.6MPa
质量	0.79kg	1.25kg	2.45kg	4.54kg	2.9kg

概要紹介動画



実演動画



製品動画

この画像はハンドは基準となるワークと測定対象ワークの比較測定を行うため

内径測定によるワーク識別
ワーク(鋼)内径φ023mm

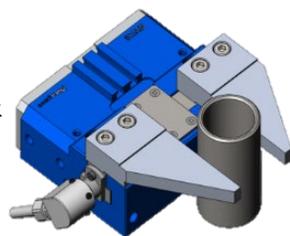
1 通过“精密测量”可进行不良品判定

虽然也存在可以在抓取过程中进行测量的同类产品，但由于其测量方法为间接定量，因此无法得到精密的测量结果。

然而，NPGT_S /NPL_S系列使用内置紧凑型磁栅尺，直接对夹爪的开合行程检测，实现了外径抓取时 $\pm 2 \mu\text{m}$ 或更小的高精度测量误差

(根据内部测试结果得出)。

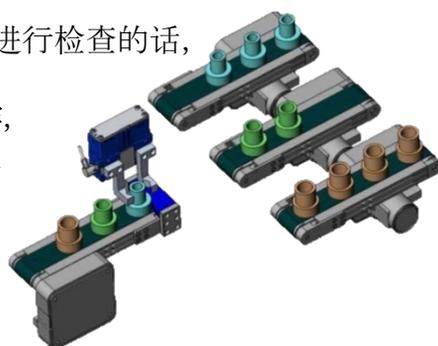
这使得通过夹爪进行因加工缺陷造成的次品判定或检查是否存在极小异物成为可能。



2 一台夹爪即可实现全数在线检测

过去，搬运与检查的生产工序要分开进行，想要对所有产品进行检查的话，既费钱又费时，因此只能通过抽查来进行质量维护。

但是，通过使用测量夹爪便可以在搬运的同时进行测量检查工作，通过对所有产品进行检查，剔除次品或异常的产品，可以充分保证该批次产品的质量。



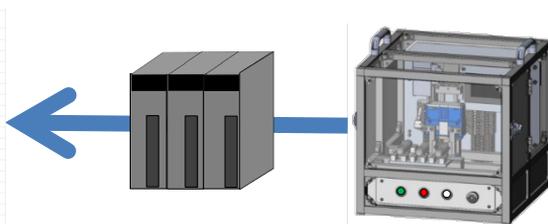
3 测定数值可以外部输出

以往，检测结果的数据管理是通过手写记录或人工输入来实现的。

而NPGT_S /NPL_S系列因使用计数器处理检测数据、所以可将测量数据导入PC或其他终端，对加工工件信息进行统一管理。

シャフト測定記録

	Work-1	Work-2	Work-3	Work-1	Work-2	Work-3
1	25.000	25.001	24.972	15	24.972	24.972
2	25.000	25.001	24.973	16	24.972	24.972
3	25.000	25.000	24.972	17	24.972	24.972
4	25.000	25.000	24.972	18	24.972	24.972
5	25.000	25.001	24.973	19	24.972	24.972
6	25.000	25.000	24.972	20	24.972	24.972
7	25.000	25.000	24.972	21	24.972	24.972
8	25.000	25.001	24.973	22	24.972	24.972
9	25.000	25.000	24.972	23	24.972	24.972
10	25.000	25.001	24.973	24	25.000	24.972
11	25.000	25.000	24.972	25	25.000	24.972
12	25.000	25.001	24.973	26	24.972	24.972
13	25.000	25.000	24.972	27	24.972	24.972
14	25.000	25.001	24.973	28	24.972	24.972
15	25.000	25.000	24.972	29	24.972	24.972
16	25.000	25.001	24.973	30	24.972	24.972



4 可在恶劣环境使用 (NPL_S 防尘防水等级IP67)

使用NPGT_S /NPL_S系列构建的生产线，不仅可以通过减少作业者的工作负荷节省人力，还可以通过合并加工和检查工序来减少测量设备的使用和占用空间、以及通过对测量数据的管理来达到稳定生产品质得以降低制造成本。

此外，通过在加工过程中提前识别缺陷产品，还可以减少不必要的机器运行，加工时间，总体降低二氧化碳排放量和能源消耗、可为社会的低碳化做出贡献的产品。

