

次世代的标准卡盘

Next Generation Standard Chuck **BR** S E R I E S

特殊T型块 (Tnut-Plus) 的使用, 软爪拆装后再成形不需要。



BR
S E R I E S 日本机械学会奖
获得



Next Generation
Standard Chuck

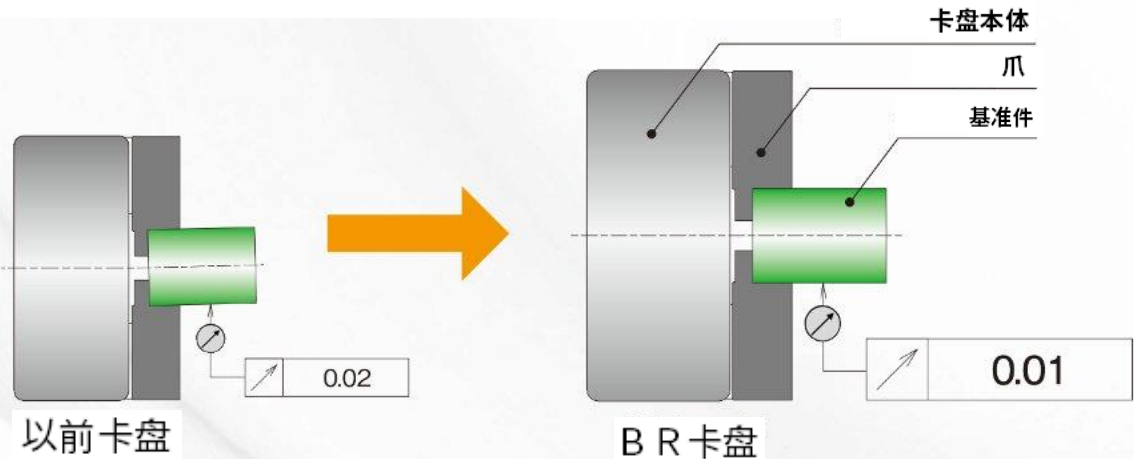
BR
SERIES

特許第6411619号
特許第6345321号

次世代的标准卡盘

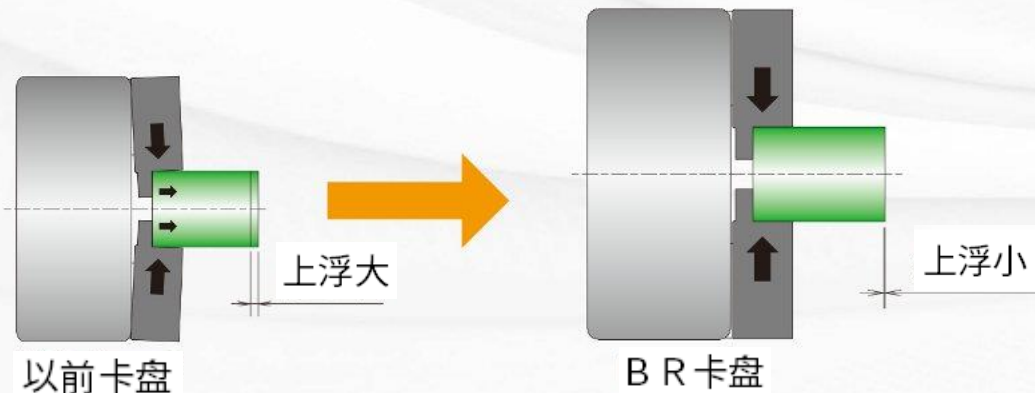
1 夹持精度^{注1)} 0.01mm T.I.R以下 (BR12的夹持精度为0.015mm T.I.R以下)

颠覆之前标准卡盘的常识、精加工也可以使用!



2 爪的上浮减轻

安定的加工品质



**3 与本公司的B-200, BB200卡盘
安装互换
可使用现有的油缸**

4 特有的外观圆角的本体





Tnut-Plus

特許第6345375号



选择使用特殊T型块精度更高。

爪的拆卸后重复精度^{注2)}实现0.01mm T.I.R以下。

(BR12的夹持精度为0.015mm T.I.R以下)

爪的安装重复位置度非常高再现拆卸前的状态。

1 拆卸作业时爪的再成形不要

拆卸作业时间大幅缩短

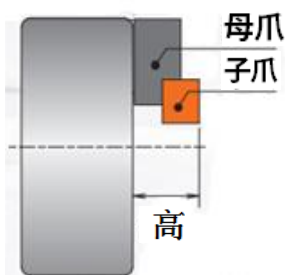
点击QR二维码
观看动画视频



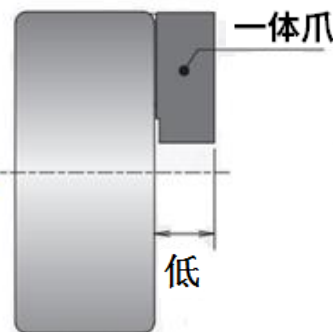
2 一体型母子爪

爪交换时重复精度高，所以没必要做母子爪

可高速旋转加工，
面的光洁度向上，
循环时间缩短



以前卡盘 (子母爪)



BR卡盘 (一体爪)

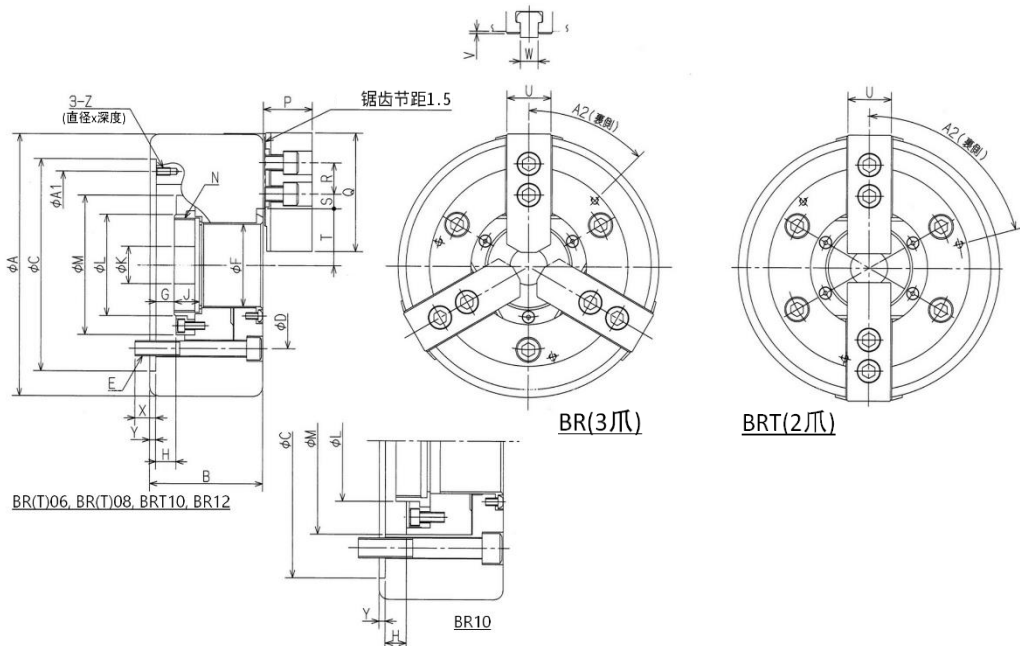
3 本公司标准软爪 (SJ型) 可以使用

※仅限本公司制软爪可实现高重复精度，其他公司的软爪容易发生，重复精度恶化，卡盘滑动面的烧灼，部品的损伤等问题。

注1) 夹持精度是成形爪夹持测试棒，测量棒外径的跳动量。

注2) 重复精度是指成形爪在相同卡盘上，拆装测试棒，在相同位置的外径跳动量。

注3) 夹持精度，重复定位精度测量都是以本公司的标准成形软爪的上端面开始10mm位置处测量测试棒的外径跳动量。以上都是基于本公司内部基准进行的。



■尺寸表 ※拉杆螺母螺纹未加工。

型号	尺寸	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M
BR06		170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7
BR08		210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6
BR10		254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	150
BR12		315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7
BRT06		170	81	140	104.8	4-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7
BRT08		210	91	170	133.4	4-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6
BRT10		254	100	220	171.4	4-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	138.7

型号	尺寸	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR06		M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08		M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10		M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BR12		M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°
BRT06		M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BRT08		M75×2	39.2	95	25	24	12	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	75°
BRT10		M90×2	43.2	110	30	32.5	11.5	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°

■规格表 ※重量、惯性力矩的计算是，卡盘安装螺栓，软爪包含，底爪位置是在行程的中央，软爪位置是在卡盘外形图记载的安装位置，在此状态条件下进行计算。

型号	尺寸	贯通孔径		夹持范围		爪行程 (直径)	活臂行程	容许最高 回转速度 min ⁻¹	容许 最大拉力 kN	最大 静止夹持力 kN	最大速度下的 动态夹持力 kN	质量 kg	转动惯量 kg·m ²	适配油缸	最大使用油压力 MPa	标准 软爪
		mm	mm	最大	最小											
BR06	53	170	16	5.5	12	6000	23	59	23	12.8	0.052	SR1453	2.3	S106B1		
													2.1			
BR08	66	210	22	7.4	16	5000	35	90	36	22.2	0.14	SR1566	3.2	S108B1		
													2.5			
BR10	81	254	31	8.8	19	4500	49	123	44	35.8	0.32	SR1781	3.4	S110B1		
													3.1			
BR12	106	315	44	10.6	23	3500	60	156	53	57.0	0.80	SR2010	3.4	S112N1		
													3.0			
BRT06	53	170	20	5.5	12	6000	15.3	39.0	16.0	12.5	0.05	SR1453	1.6	S106A1T		
													1.5			
BRT08	66	210	28	7.4	16	5000	23.3	60.0	29.0	21.7	0.13	SR1566	2.2	S108A1T		
													1.8			
BRT10	81	254	38	8.8	19	4500	32.7	82.0	29.4	34.9	0.32	SR1781	2.3	S110A1T		
													2.2			

