



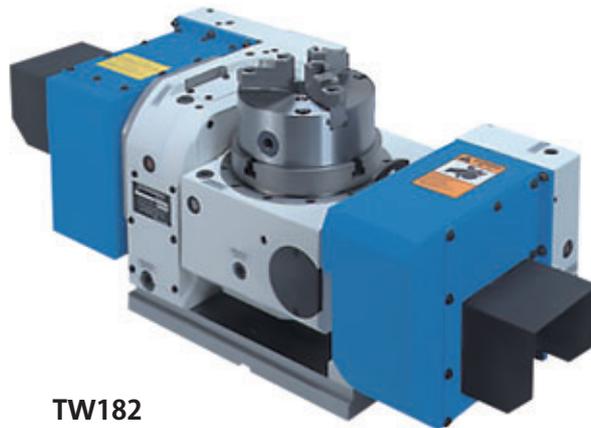
NC ROTARY TABLE

NC傾斜円テーブル 傾斜数控回转分度盘 TW182

※TWは傾斜ストレートタイプです。
※TW是傾斜直裝型

安定感抜群のスタンダード 5軸加工対応傾斜タイプ 有超群安定感的标准 5轴加工傾斜数控回转分度盘

- 両軸エアイドロブースタ内蔵で
クラス最高レベルの高クランプトルク
内蔵气动液压辅助装置，虽用空压却可达到与油压锁紧相匹敌的高锁紧力矩。
 - コンパクト設計 紧凑机体设计
 - 高速回転 高回転速度
 - 高剛性 高剛性
 - シリンダ及びロータリジョイント完全内蔵(オプション)で
シンプルで確実なジグ配管
回转空压油压缸和传动螺杆/油路分配器完全内蔵(选择安装)
简单可靠的治具配管
 - 空油圧クランプ方式又は油圧クランプ仕様を選択可能
可选择空油压锁紧方式,或油压锁紧规格
- *CE対応品 CE対応品



TW182

※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
※2軸都是附加轴控制时，根据输出贸易管理令（别表第一款6项8条）规定该当分度盘属于规制商品，在向海外输出时，需要日本经济产业省的许可。

写真はイメージです。
スクロールチャックはオプション
照片仅供参考。
手动卡盘为选择选择安装项

ロータリジョイント完全内蔵(オプション)
传动螺杆完全内蔵(选择安装)

使用事例
使用事例

事例写真はTT182です。
示例图片为TT182型号。

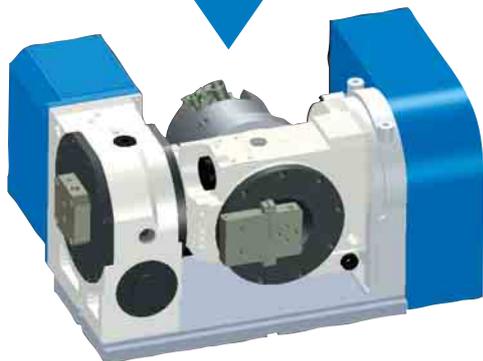


●高精度な5軸加工にも
対応できます
可对应高精度要求的
5轴加工



●KITAGAWAだからできる
チャックと合わせた提案
ワークホールディングも
合わせてご相談ください
请与我们联系 北川特有与卡
盘组合使用，及工件钻研加
工等提案。

配管不要
不要配管



●ロータリジョイント完全内蔵(オプション)で
シンプルで確実なジグ配管を実現
油路分配器完全内蔵(选择安装)简单可靠的治具配管

附加軸仕様 附加軸規格			M信号仕様 M信号規格		
TW 182	B * R **	デザイン番号 設計番号	TW 182	B V R **	デザイン番号 設計番号
テーブルサイズ 分度盤尺寸 182	モータ種類 马达种类	オプション仕様 选项规格 R:ロータリジョイント 传动螺杆(油路分配器) C:外部シリンダ 外部油缸 -:オプション無し 无选项	テーブルサイズ 分度盤尺寸 182	クランプ方式 锁紧方式 B:空油圧(内蔵エアイドロプスタ) 空油圧(内蔵气动液压辅助装置) H:油圧 油压	オプション仕様 选项规格 R:ロータリジョイント 传动螺杆(油路分配器) C:外部シリンダ 外部油缸 -:オプション無し 无选项 Quinte仕様 Quinte规格
機種 机型 TW:標準ストレートタイプ 傾斜直取型	クランプ方式 锁紧方式 B:空油圧(内蔵エアイドロプスタ) 空油圧(内蔵气动液压辅助装置) H:油圧 油压		機種 机型 TW:標準ストレートタイプ 傾斜直取型	クランプ方式 锁紧方式 B:空油圧(内蔵エアイドロプスタ) 空油圧(内蔵气动液压辅助装置) H:油圧 油压	

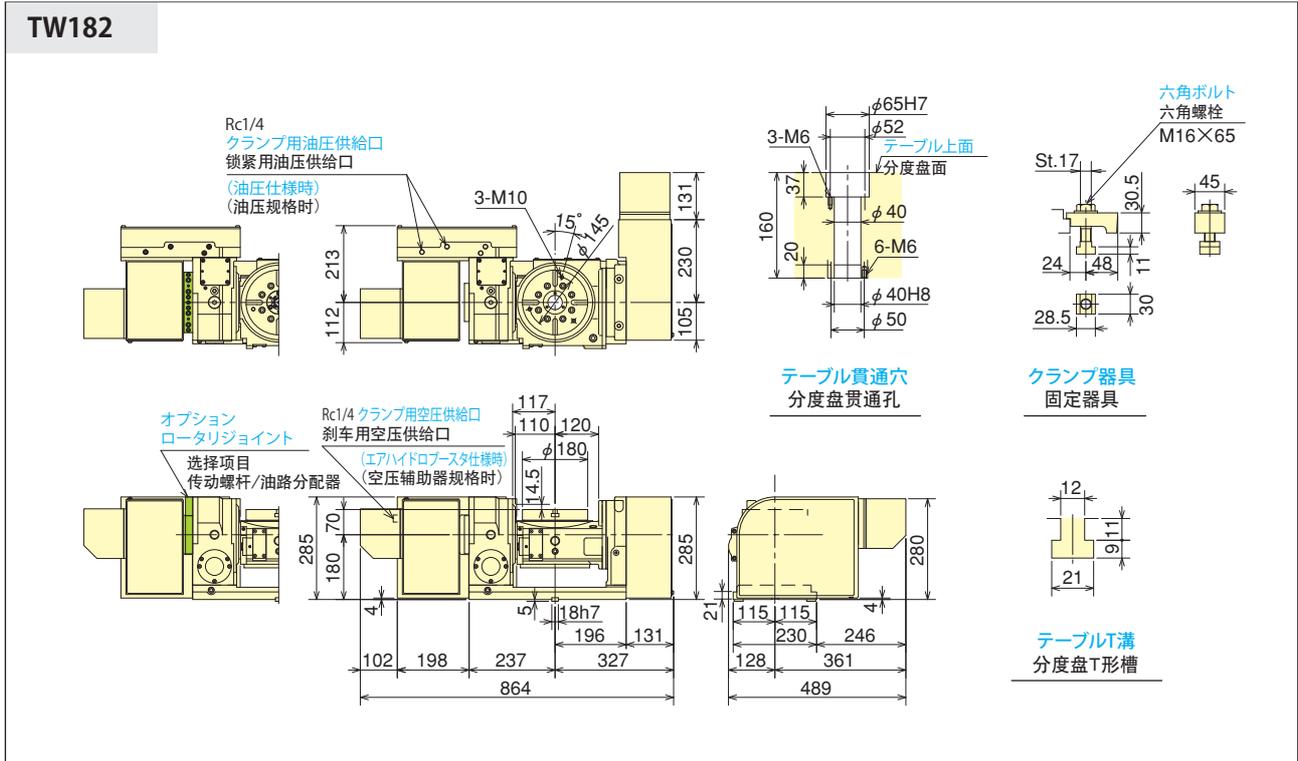
仕様 規格表

型 式 / 型 号		TW182	
傾斜角度 倾斜角度		-35°~+110°	
テーブル直径 分度盤直径 (mm)		φ180	
テーブル基準穴径 分度盤の標準孔径 (mm)		φ65H7	
テーブル貫通穴径 分度盤貫通孔径 (mm)		φ40	
垂直時センタハイト 垂直時中心高度 (mm)		180	
クランプ方式 锁紧方式		空油圧/油圧 空油圧/油圧	
クランプトルク (空圧0.5MPa/油圧3.5MPa時) 锁紧力矩 (空圧0.5MPa/油圧3.5MPa) (N·m)	回転軸 旋转轴	450	
	傾斜軸 倾斜轴	800	
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性矩(kg·m ²)	回転軸 旋转轴	0.000242	
	傾斜軸 倾斜轴	0.000135	
サーボモータ (FANUC 仕様の場合)	伺服马达 (发那科规格)	aiF 2/5000-B	
減速比 减速比	回転軸 旋转轴	1/90	
	傾斜軸 倾斜轴	1/180	
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC 仕様 发那科规格	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 旋转轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 倾斜轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	16.6
	M信号仕様 M 信号规格	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 旋转轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	33.3
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 倾斜轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	16.6
許容ワークイナーシャ 容许工件惯性矩(kg·m ²)		0.25	
割出精度 分度精度 (sec)	回転軸 旋转轴	20	
	傾斜軸 倾斜轴	60	
再現精度 重复精度 (sec)		4	
製品質量 产品重量 TT/TW (kg)		178	
内蔵ロータリジョイント (オプション・P119参照) 内蔵传动螺杆/油路分配器 (选择项目・P119参考)		RJ40FTT182 油圧/空圧4ポート+空圧専用1ポート 油压/空压 4孔+空压专用 1孔	
空圧外部シリンダ (オプション・P65、66参照) 外部空圧缸 (选择项目・P65、66参考)		NY1312T18B	
油圧外部シリンダ (オプション・P65、66参照) 外部油圧缸 (选择项目・P65、66参考)		NY0912T18A	
許容積載質量 容许负载重量	水平時 (kg) 横向放置	60	
	傾斜時 (kg) 纵向放置	40	
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盤锁紧时)	F (kN)	5	
	F×L (N·m)	800	
	F×L (N·m)	450	
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	250	
傾斜可搬モーメント 倾斜可搬力矩	W×L (kgf·m)	12	

注) 1. 压力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. 空油圧クランプ仕様の場合は、テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. 油圧クランプ仕様は、ソレノイドバルブを内蔵していません。従って、お客様にてご準備下さい。 4. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 5. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。

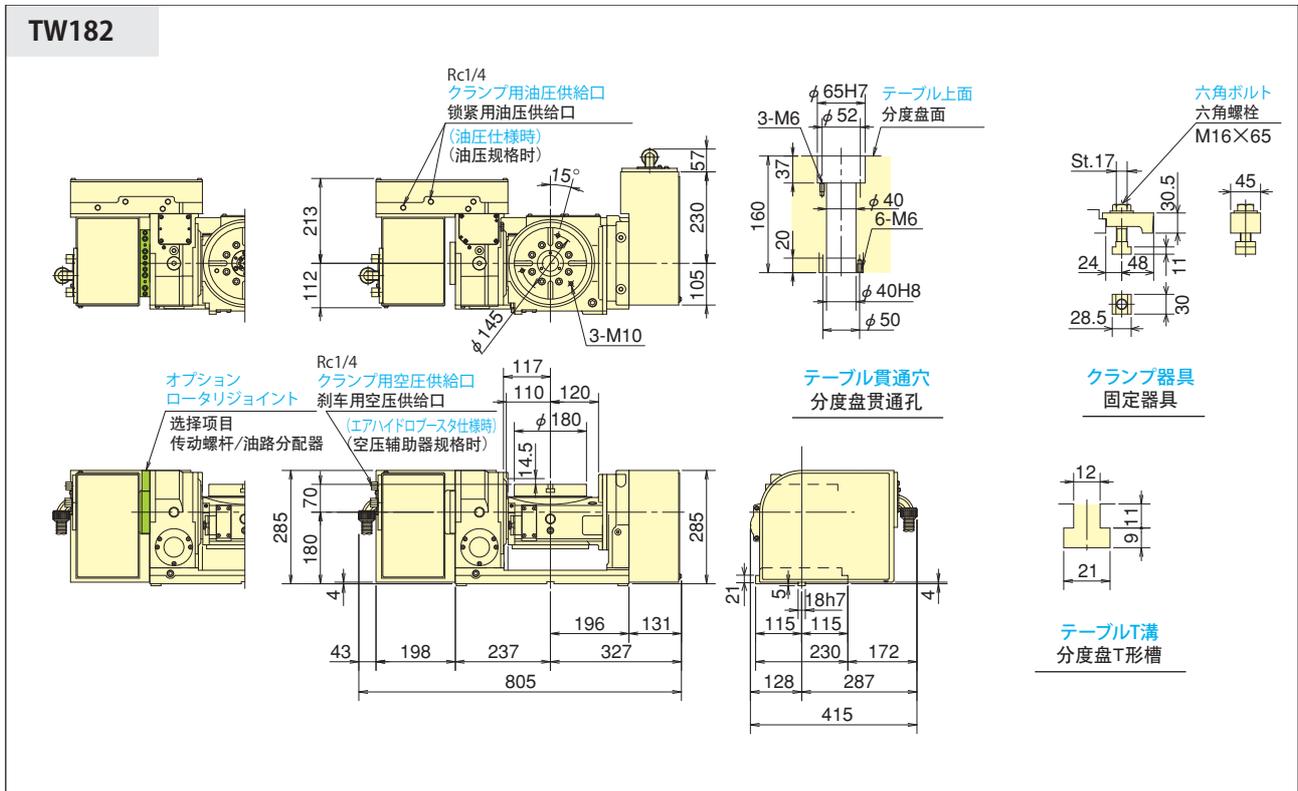
注) 1. 压力确认用的开关除 TC/DM/LR 以外全系列内藏。 2. 空油压锁紧规格时 回转分度盘锁紧用电磁阀内藏。 3. 油压锁紧规格时电磁阀不内藏。所以请您自行准备。 4. 回转分度盘和工作机械之间的电缆和软管不附带。 5. 制品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。

■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】



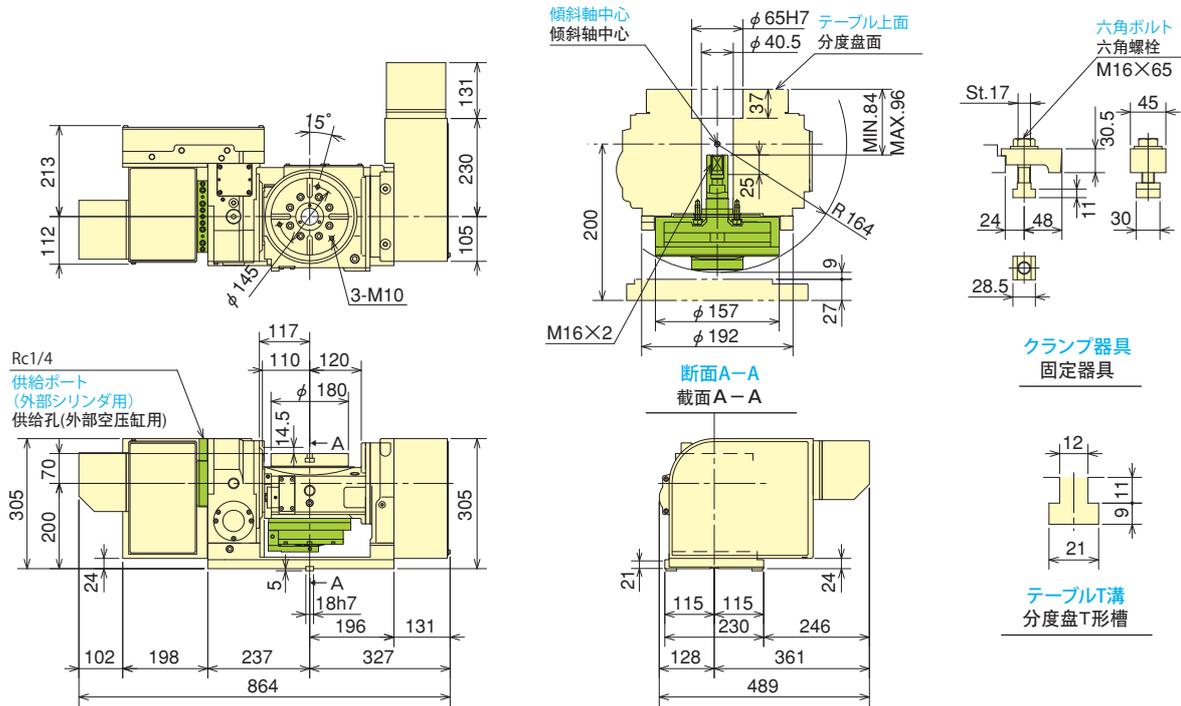
*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
*根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【M信号规格】

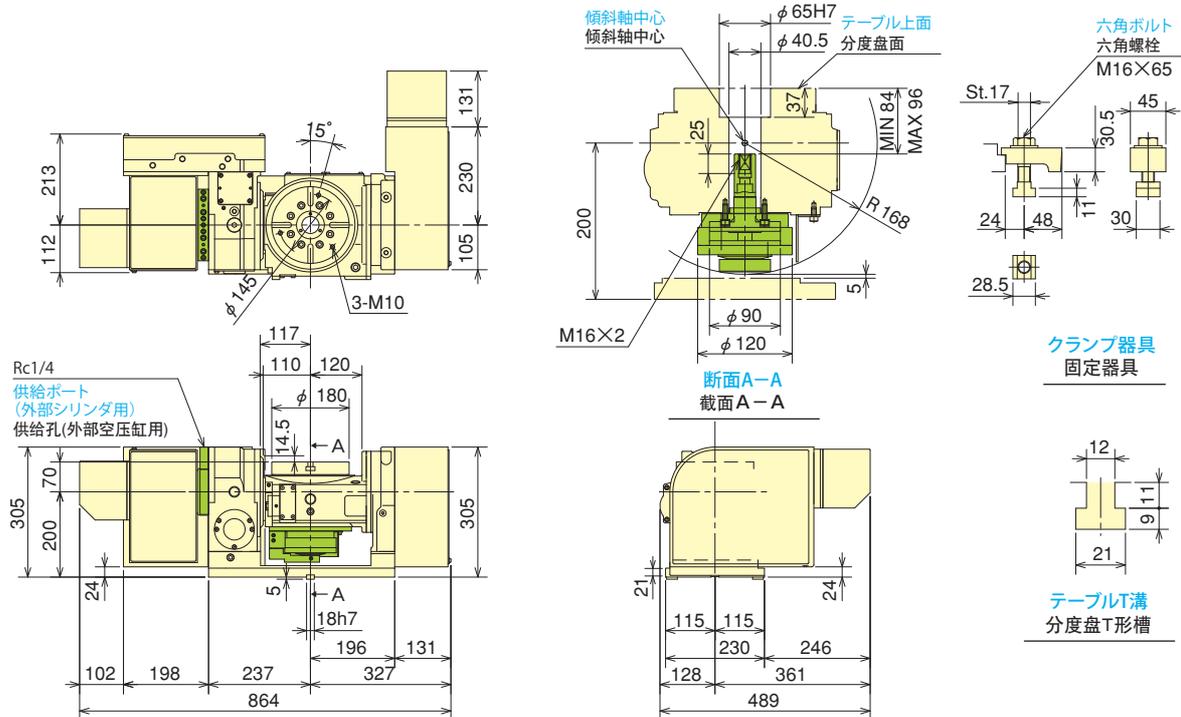


■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

TW182 【空圧外部シリンダ仕様】 【外部空圧缸规格】



TW182 【油圧外部シリンダ仕様】 【外部油圧缸规格】



※ 1.上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。
 2.外部シリンダ取付仕様はセンチメートルが180から200に変わります。
 ※ 1.上記外观尺寸是发那科规格。其他厂家马达规格，有尺寸变化。
 2.外部回转空压油压缸安装规格的中心高由180变为200。