



NC ROTARY
TABLE

コンパクトNC傾斜円テーブル
紧凑/小型傾斜数控回转分度盘

TT101

小物ワークの高度な加工に5軸加工対応傾斜タイプ 対応小型工件五轴高精度加工的傾斜分度盘

- クラス最小コンパクト設計
同型号最小機体設計
- 軽量 轻量
- 高剛性 高刚性
- 高速回転 高回转速度
- ロータリジョイント搭載可能
可搭載传动螺杆/油路分配器
- シリンダ取付可能
可装载空压缸
- 空圧クランプ仕様
空压锁紧规格
- 小型M/Cに最適
最适合小型M/C
- *CE対応品 CE対応品



TT101

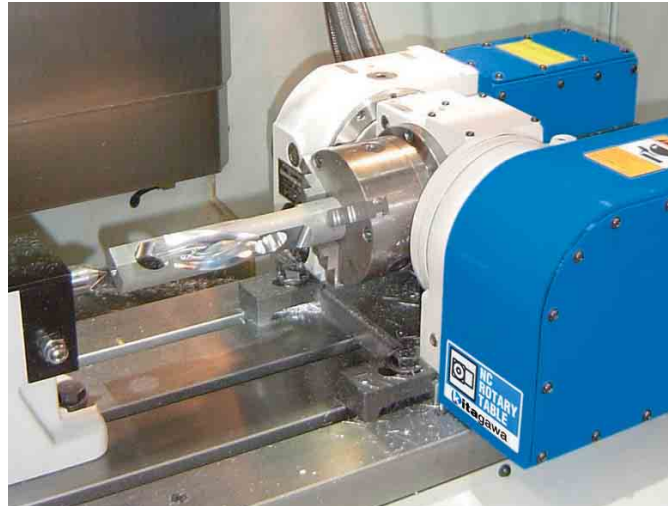
※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。

※2軸都是附加轴控制时，根据输出贸易管理令（别表第一款6项8条）规定该当分度盘属于规制商品，在向海外输出时，需要日本经济产业省的许可。

使用事例 使用事例



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせた提案
ワークホールディングも合わせてご相談ください。
请与我们联系 北川特有与卡盘组合使用，及工件钻研加工等提案。



▲テールストック(P111、113参照)と合わせて、長尺物の加工も可能です。
与尾部中心顶组合使用(参照P111, 113)，可以加工长尺寸工件。

付加軸仕様 附加軸規格				M信号仕様 M信号規格			
TT	101	A	* * *	TT	101	A	V * *
機種 机型 TT: 標準タイプ 标准型号 TW: 傾斜ストレートタイプ 傾斜直取型 (120 サイズのみ) (只限于尺寸120)	テーブルサイズ 分度盤尺寸 TT: 101 TW: 120	クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压	デザイン番号 设计编号 傾斜軸モータ種類 傾斜軸马达种类 回転軸モータ種類 回転軸马达种类	機種 机型 TT: 標準タイプ 标准型号 TW: 傾斜ストレートタイプ 傾斜直取型 (120 サイズのみ) (只限于尺寸120)	テーブルサイズ 分度盤尺寸 TT: 101 TW: 120	クランプ方式 锁紧方式 空圧のみ 只限空压	デザイン番号 设计编号 Quinte仕様 Quinte規格

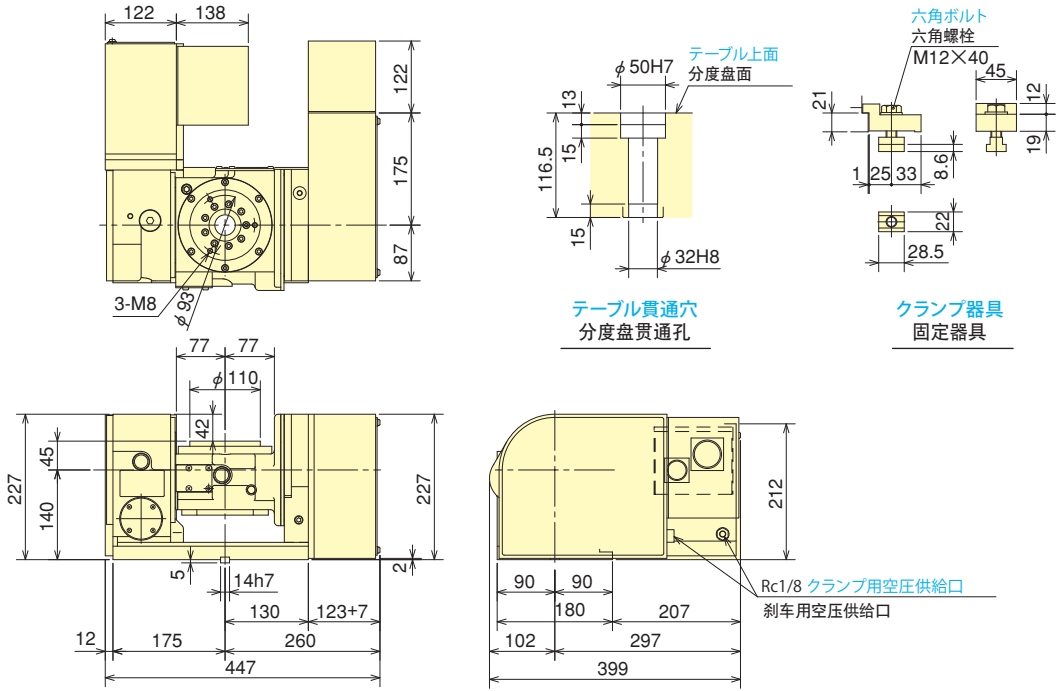
仕様 規格表

型 式 / 型 号		TT101	
傾斜範囲 傾斜角度		-20° ~ +120°	
テーブル直径 分度盤直径 (mm)		φ110	
テーブル基準穴径 分度盤の標準孔径 (mm)		φ50H7	
テーブル貫通穴径 分度盤貫通孔径 (mm)		φ32	
垂直時センタハイト 垂直時中心高度 (mm)		140	
クランプ方式 锁紧方式		空圧 空压	
クランプトルク (空圧 0.5MPa時) 锁紧力矩(N·m)(空压 0.5MPa) (N·m)	回転軸 旋转轴	180	
	傾斜軸 傾斜轴	300	
モータ軸換算イナーシャ 马达轴换算惯性距(kg·m ²)	回転軸 旋转轴	0.000082	
	傾斜軸 傾斜轴	0.000081	
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) 伺服马达 (发那科规格)		回転軸 旋转轴 aIF 1/5000-B 傾斜軸 傾斜轴 aIF 2/5000-B	
減速比 減速比	回転軸 旋转轴	1/72	
	傾斜軸 傾斜轴	1/120	
テーブル最高回転速度 最高旋转速度	FANUC 仕様 发那科规格	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 旋转轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	41.6
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 傾斜轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	25
	M信号仕様 M信号规格	回転軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 旋转轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	41.6
		傾斜軸 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) 傾斜轴(min ⁻¹ /3000min ⁻¹)	25
許容ワークイナーシャ (kg·m ²) 容许工件惯性距(kg·m ²)		0.05	
割出精度 分度精度 (sec)	回転軸 旋转轴	30	
	傾斜軸 傾斜轴	60	
再現精度 重复精度 (sec)		4	
製品質量 产品重量 (kg)		73	
ロータリジョイント (オプション・P119参照) 传动螺杆 / 油路分配器 (选择项目・P119 参考)		RJ32-10T05 油圧/空圧3ポート 油压 / 空压 3 孔	
許容積載質量 容许负载重量	水平時 (kg) 横向放置	35	
	傾斜時 (kg) 纵向放置	20	
許容荷重 (テーブルクランプ時) 容许承重扭力 (分度盤锁紧時)	F (kN)	4	
	F×L (N·m)	300	
	F×L (N·m)	180	
許容切削トルク 容许切削力矩	T (N·m)	160	
傾斜可搬モーメント 傾斜可搬力矩	W×L (kgf·m)	7	

注) 1. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4. 製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。 5. ロータリジョイントは別途ご相談下さい。
注) 1. 圧力確認用の开关除 TC/DM/LR 以外全系列内蔵。 2. 回転分度盤锁紧用电磁阀内蔵。 3. 回転分度盤和工作机械之间的电缆和软管不附带。 4. 制品质量是装载我公司 M 信号控制器规格的质量。 5. 油路分配器 / 尾架套筒请单独商谈

■寸法図【付加軸仕様】 尺寸图【附加轴规格】

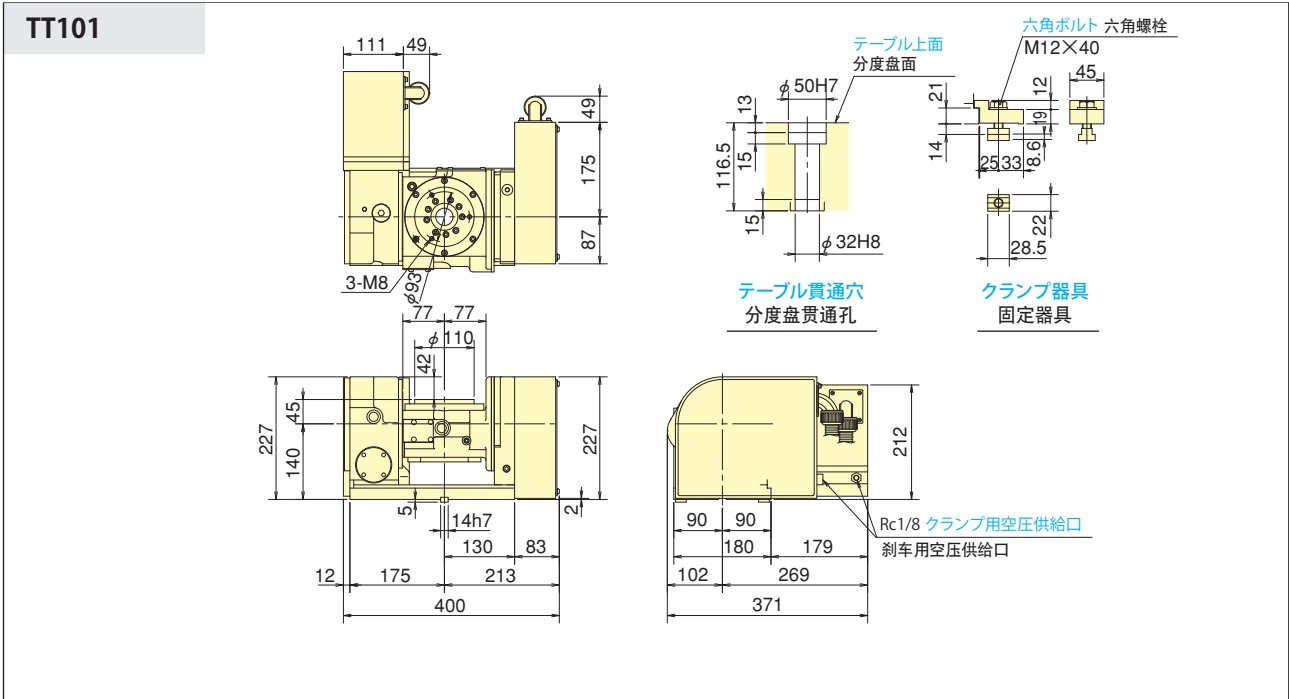
TT101



※上記外観寸法はFANUC仕様です。他社モータ仕様の場合、寸法が異なることがあります。
 ※上記外观尺寸是发那科规格。其他厂家马达规格，有尺寸变化。

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
 *根据伺服马达规格的改变,外形尺寸有可能也会变化。

■寸法図【M信号仕様】 尺寸图【M信号规格】



DATA NC傾斜円テーブル・ワーク積載可能領域
 倾斜回转分度盘/工件积载可能领域

TT101

