

kitagawa

5轴定心虎钳V75V系列 5轴センタリングバイス V75Vシリーズ

NEW



图片中的工爪均为选择项

写真の製品はともにオプションの
グリップジョーを装着しています

完美匹配5轴加工中心的粗加工

特
長

- 最大20KN的夹持力 (注1)
- 最小对应3.5mm夹持面,毛胚底部夹持的5面加工
- 低机体, 减少与刀具的干涉提供更广的加工范围
- 本体使用淬火工艺以实现高耐久
- 可供选择的3种工爪
- $\pm 0.01\text{mm}$ 的高重复精度 (注2)

(注1) 扭力扳手, 扳用手转接头等, 请另行准备。

(注2) 使用选择项两用爪的研磨平面夹紧, 接近爪中央部位处测定时的值,
离夹持中心越远测定值越大

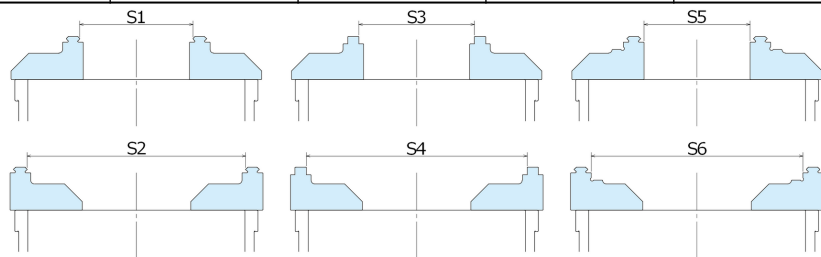
产品规格

型号	容许最大力矩	最大锁紧力	爪的可动范围 (mm)	工爪宽度	本体全长	本体高度	质量*
	(N · m)	(kN)	(防滑爪使用时)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
V75V13C	100	20	3.8 - 117	75	130	42	3.0
V75V17C	100	20	3.8 - 157	75	170	42	3.6

* 包含工爪时的质量

虎钳行程

型号	防滑爪		平面爪		两用爪	
	S1 (mm)	S2 (mm)	S3 (mm)	S4 (mm)	S5 (mm)	S6 (mm)
V75V13C	3.8 - 60.6	59 - 117	5 - 61.8	60.2 - 116.2	0[12] - 56.8	55.2 - 113.2
V75V17C	3.8 - 100.6	59 - 157	5 - 101.8	60.2 - 158.2	0[12] - 96.8	55.2 - 153.2



防滑爪

平面爪





两用爪


注1) 标准防滑型爪的行程是爪尖起始位置。

注2) 两用型爪的行程是爪平滑面中间距离。爪尖夹持时和标准爪相同。

注3) []内数值是平行板使用时的参数。

选择项 (选配方法请参照使用说明书)

防滑爪 2个/套	平面爪 2个/套	两用爪 2个/套	平行板 2个/套
			
通过尖爪强力夹持毛坯件的硬爪	研磨平面爪可减少夹持部夹痕的硬爪	同时配备尖爪与研磨平面的硬爪	用于两用爪的研磨平面爪夹持使用时架高工件

固定螺栓 4个/套 (标准附属品)	内六角扁头螺栓 4个/套	扭力扳手	扭力扳手转换套筒 插入角12.7mm, 2面幅12mm
			
硬爪安装用	平行板安装用		

kitagawa

<https://www.kitagawa.com.c>

上海北川铁社贸易有限公司

邮编:200051 上海市市长宁区仙霞路317号远东国际广场B栋308室

TEL:021-6295-5772 FAX:021-6295-5792

