

NEW

kitagawa

研磨加工中心用 NC回转分度盘

已进行专利申请

- 最适合研磨加工、玻璃加工、陶瓷加工
- 采用双重密封与空气吹扫设计，彻底阻挡颗粒侵入

可在充斥粉尘的恶劣环境下使用

可对应NC回转分度盘型号

• MK200, 250



• RK201



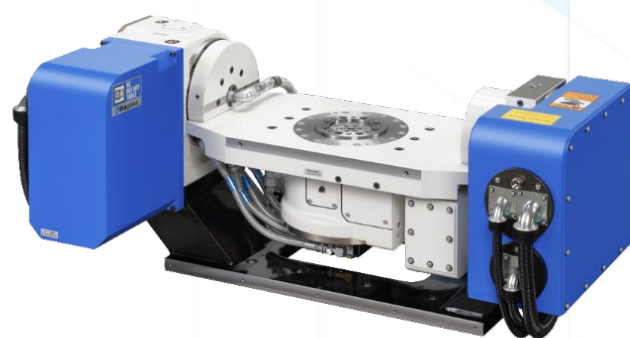
• TR400



• TT200



• RKT500



注意：研磨加工中心用NC数控回转分度盘的标准配置不包含工作台面板。

在碳化硅与氧化铝混合的浆料中，成功通过100万次循环*的耐久性测试

*单次循环定义为：正转180° → 正转180° → 反转180° → 反转180°。



*图片是我司内部商品开发实验时的状态示例，并不表示可以保证在水中进行使用。

NC回转分度盘内部润滑油的状态对比

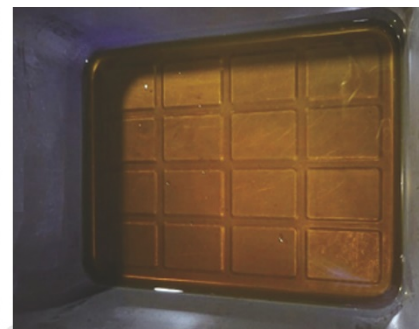
标准NC回转分度盘

因粉尘侵入，润滑油变浑浊



研磨加工中心用NC回转分度盘

无粉尘侵入，润滑油还是良好状态



研磨加工中心用NC回转分度盘的规格参数与标准数控转台基本一致。

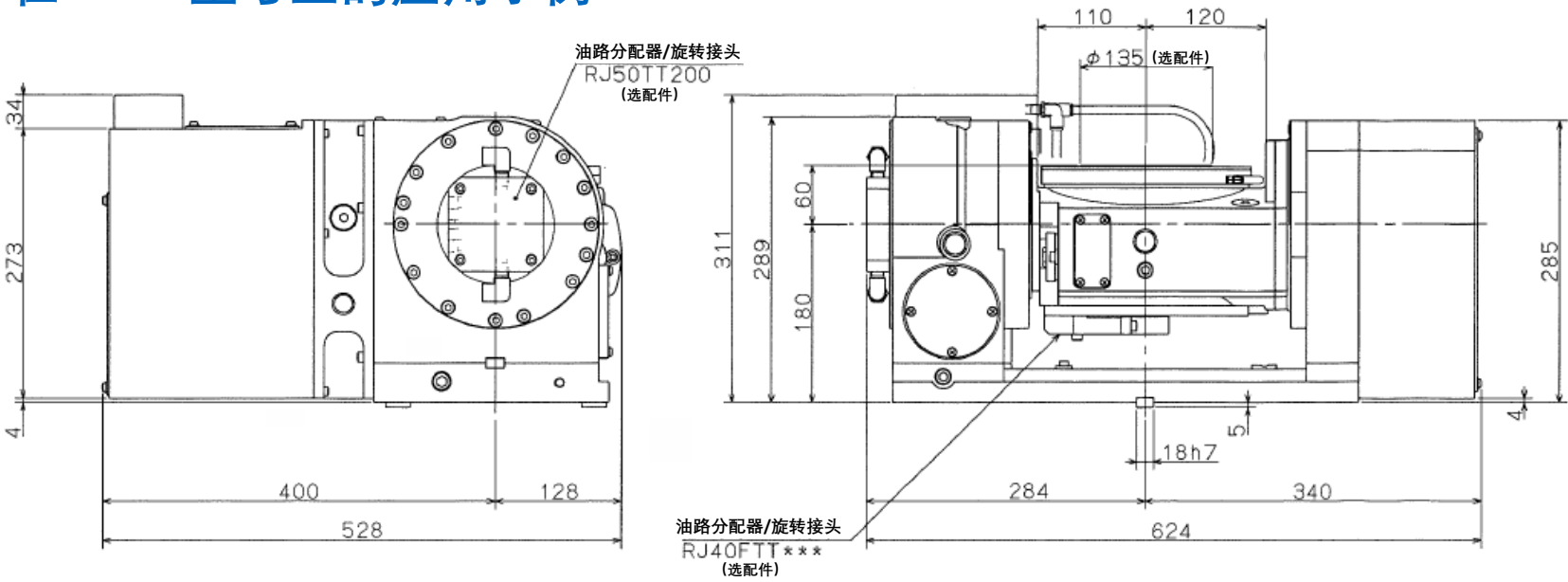
规格对比表

		锁紧力矩 N・m	容许负载重量		最高旋转速度 (作为附加轴使用时) min ⁻¹	本体厚度 mm	本体质量 kg
			横向放置 kg	纵向放置 kg			
MK200	研磨加工中心用	530	200	100	33.3	165	63
	标准品	570				155	60
MK250	研磨加工中心用	960	250	125	33.3	170	99
	标准品	1000				164	95
RK201	研磨加工中心用	340	120	60	100	172	70
	标准品					160	68
TR400	研磨加工中心用	2500	500	250	11.1	230	350
	标准品					250	350

		锁紧力矩		容许负载重量		最高旋转速度 (作为附加轴使用时)		水平时 台面高度 mm	本体质量 kg
		旋转轴 N・m	倾斜轴 N・m	水平时 kg	倾斜时 kg	回転軸 min ⁻¹	傾斜軸 min ⁻¹		
TT200	研磨加工中心用	600	1200	60	40	33.3	16.6	240	179
	标准品							250	170
RKT500	研磨加工中心用	600	740	100	100	*1 80 (75)	*2 70 (50)	300	295
	标准品							290	285

注意1: 研磨加工中心用NC数控回转分度盘的标准配置不包含工作台面板。
注意2: 锁紧力矩参数TR400为油压3.5MPa时、其他型号为空压0.5MPa时的数据。
注意3: 工件的偏心力矩在50N・m以上时, 旋转轴的最高旋转速度参照 () 内的数值。
注意4: 工件的重量在50Kg以上的场合, 倾斜轴的最高旋转速度参照 () 内的数值。

在TT200型号上的应用示例



<https://www.kitagawa.com.cn>

上海北川铁社贸易有限公司
邮编:200051 上海市长宁区仙霞路317号 远东国际广场B栋308室
TEL:021-6295-5772 FAX:021-6295-5792



- 规格・外观由于改进的需要, 保留变更不预告的权利。
- 样本和实际的商品颜色, 由于印刷的原因有稍许误差, 敬请谅解。
- 样本记载内容/2025年8月
- 本商品目录所登录的商品, 属于日本法律「外国外汇外国贸易法」的限制对象。在进行该商品的进出口贸易时, 请您事先一定要就进出口相关的法律法规, 法令等, 与贵国的政府机关及生产厂家进行咨询确认。否则, 发生的一切损失及后果自负。