



**CHUCK**

# シリンダ内蔵高速パワーチャック 复合加工机用油缸内蔵卡盘 HRS series

**マシニングセンタ系複合加工機に最適**  
适合加工中心类复合加工机的油缸内蔵薄型高速旋转卡盘

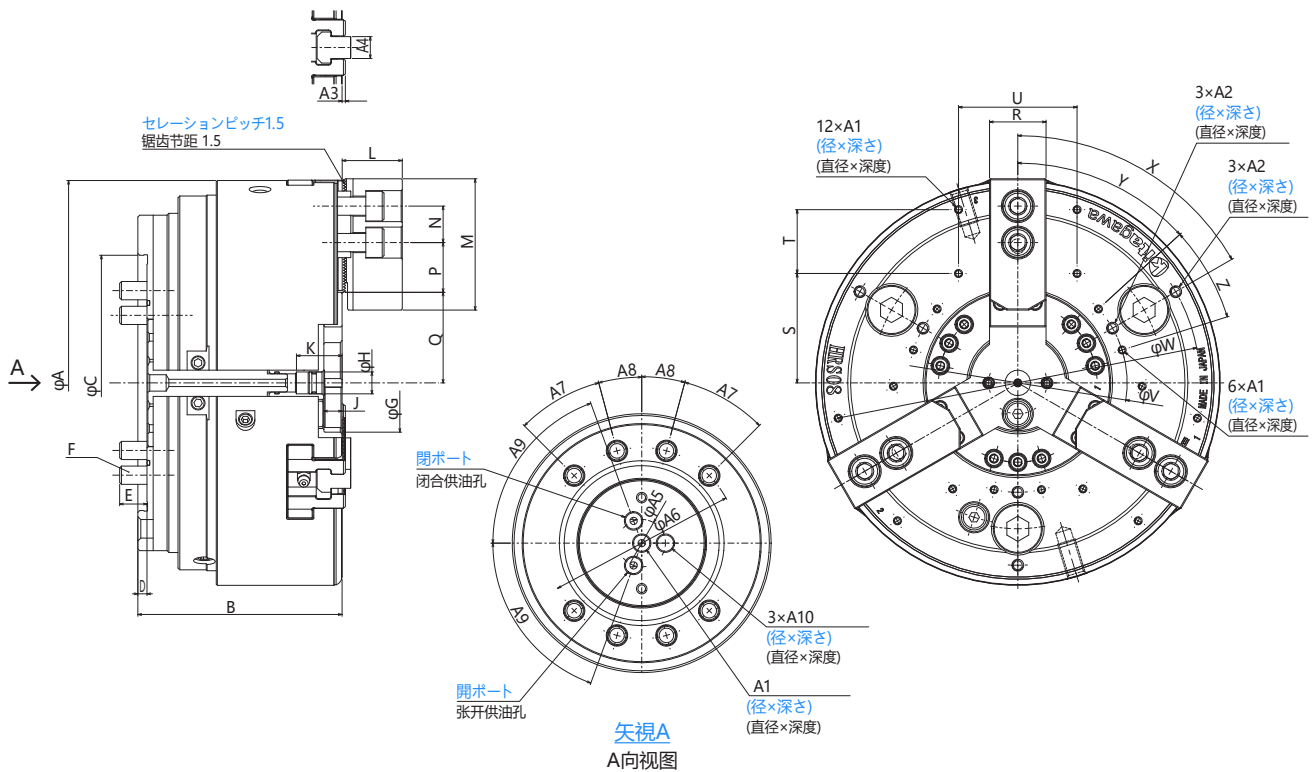
- 機械側のロータリジョイントにより駆動する内蔵シリンダ  
根据机床侧的旋转传动供油装置，驱动内蔵油缸。
- 薄型ボディが広い加工エリアを確保  
采用薄型的本体，加工范围增大
- 3000min<sup>-1</sup>の高速回転  
3000m<sup>-1</sup>高速旋转
- 把握精度0.01mmT.I.R.以下  
0.01mmT.I.R.的高夹持精度
- オプションのTナットプラスが使用可能  
可以使用Tnut-PLUS（特殊T型块选择项）



特許出願中  
专利申请中

スタンダードチャック  
标准卡盘

■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表

型式 型号	寸法 尺寸	A	B	C (H6)	D	E	F	G (H8)	H	J	K	L	M	N	P max.	P min.	Q max.	Q min.
HRS08		222	112	140	5	15	8×M10	54	12	10.2	25.2	33	72	20	27.25	9.25	49.7	46.95

型式 型号	寸法 尺寸	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10
HRS08		31	60	35	65	120	200	60°	47.5°	25°	M4×8	M6×12	1.8	12	26	104.78	30°	15°	70°	φ9×10

■ 仕様表 规格表

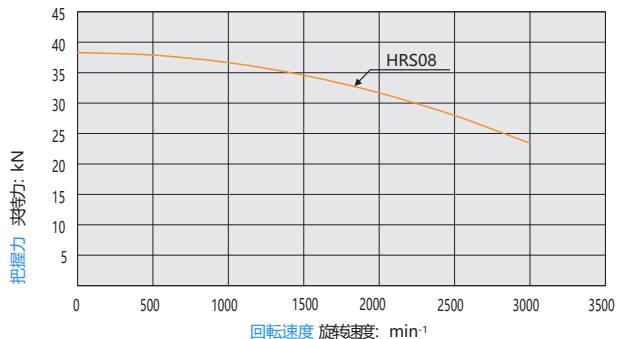
型式 型号	把握径 夹持范围 mm		ジョーストローク (直径) 爪行程 (直径) mm	許容最高回転速度 容许最高转速 min <sup>-1</sup>	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN	最高回転時の動的把握力 最高转速时夹持力 kN	質量 质量 kg	慣性モーメント 惯性力矩 kg·m <sup>2</sup>	許容最大油圧力 容许最大油压 MPa	標準ソフトジョー 标准软爪型号
	Max.	Min.								
HRS08	222	45	5.5	3000	38.3	23.4	28.8	0.18	5.0	SJ06B1

※許容最高回転速度は、実測値によります。  
※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。

※最大允许转速取决于实际测量值。  
※使用标准软爪时的夹持直径/夹持范围。

### 把握力性能曲線 夹持力性能曲线

※トップジョーの質量モーメントごとの把握力と回転速度の関係です。  
※以单个软爪的重量力矩算出的夹持力与转速的关系。



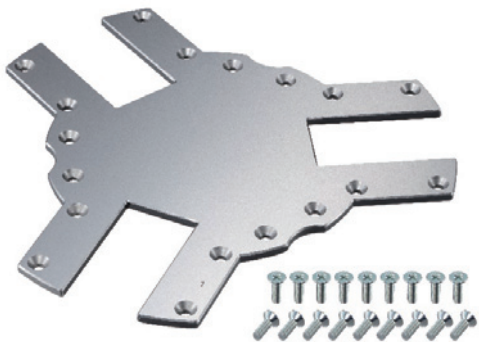
### ■ オプション 选择项目

切削水や切り粉がチャック本体へ侵入するのを防ぎます。  
防止切削水和切屑进入卡盘本体。

チャック本体の清掃が容易になります。  
便于清洁卡盘本体。



HRS08にオプション部品を取り付けた状態  
安装了选择项目的HRS08产品示例



切り粉よけカバー  
切屑保护盖



スライドシール付きソフトジョー  
带滑动密封的软卡爪

3個 / 1セット  
3个 / 1组

スライドシールと専用ソフトジョーは別売です。  
滑动密封和专用软爪单独出售。

専用ソフトジョーを使用してください。(標準ソフトジョー-SJ06B1にスライドシールは  
取り付けませんのでご注意ください。)

需使用专用软爪。(请注意, 滑动密封不能安装在标准软爪 SJ06B1 上。)