



# CHUCK

# 关于车床主轴端与卡盘法兰盘的安装

## ●关于车床主轴

车床主轴端的规格除JIS以外,还有ISO,ASA,DIN等规格。日本国内的主要车床制造厂家制造的车床的主轴大多采用的是JIS-A1, A2(ISO-A1,A2)规格,有一部分采用的是ASA-A1,A2规格。各规格的主轴端尺寸一样,面板(卡盘,法兰盘)的尺寸公差有微米单位的差别。

## ●关于在主轴端直接安装型的卡盘

相对主轴端内角短锥度装载型卡盘的锥体直径微微减小,有若干的拧转余量。卡盘和主轴端嵌合时相互的安装端面有稍微的缝隙不衔接,是由卡盘的安装螺栓在拧紧时完成紧密的衔接。(有安装螺栓孔的面是安装端面)。因此,安装卡盘时,注意不要只拧紧一个面的螺栓,最重要的是应该按顺序,力量均匀地拧紧螺栓。如有原因造成锁紧力余量过大,或锁紧力余量过小以至于径向方向出现缝隙的情况下,前者是装卡盘时卡盘本体不正,后者是安装时的误差累积造成夹持精度下降。同样,三爪手动卡盘,往主轴端锥角小端面内安装的情况下,过大的锁紧力会使卡盘本体歪斜,扳手的操作和卡盘的运动极端的吃力。而且,越是锁紧余量越大,上诉的倾向越容易发生。

※ 请参考122页内角短锥度装载型卡盘和车床的匹配表。

如有需要修正锥度,我们会另行接受请求,届时请商谈。

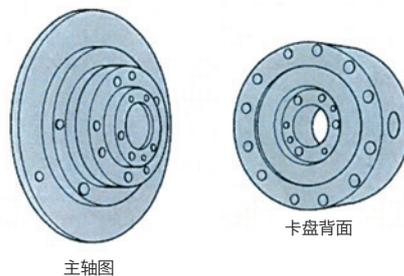
## ●订购爪分离式3爪手动卡盘(短锥度装载型)JN-RA系列时

订购时请与附近的代理店联系或北川提供您所使用的车床制造厂家及型号。

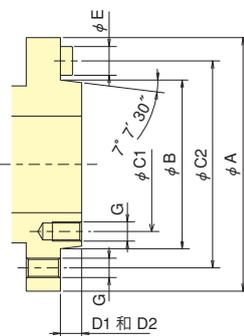
有时根据制造厂家不同 主轴端面的尺寸公差会有不同,卡盘本体后部的锥角会有修正的可能。  
(请注意 出货期和价格会有变化)

还有,JN-RA系列,标准卡盘本体安装用螺栓的M螺栓会一起附属。  
根据制造厂家不同卡盘本体安装的螺栓有采用Inch(UNIH螺栓和威氏螺钉)的情况,届时请商谈。

## 主轴端形状图



## 前端外型图



## JIS B 6109-1: 2005 JIS B 6109 车床的主轴先端及卡盘/法兰盘

符号	主轴端号码				
	5	6	8	11	15
A	133	165	210	280	380
B	82.563	106.375	139.719	196.869	285.775
C1	61.9	82.6	111.1	165.1	247.6
C2	104.8	133.4	171.4	235	330.2
D1	14.288	15.875	17.462	19.050	20.638
D2	13	14	16	18	19
E	15.9	19.05	23.8	28.6	34.9
G	M10	M12	M16	M20	M24 旧JIS是M22

注1 C1仅是主轴端形状A1形的场合  
注2 D1是主轴端形状A1型, D2是A2型的场合

部品・その他  
部品 / 其他